



PLÂTRES ET ENDUITS





LIKA CONTACT

PONT D'ADHÉRENCE

Impression accrochante entre le béton et l'enduit à appliquer
Produit issu de fabrication industrielle suivie et contrôlée

UTILISATION

LIKACONTACT® est une impression pour béton à base de liants synthétique avec une stabilité alcaline, mélangée avec des charges siliceuses bien étudiés.

LIKACONTACT® est destinée pour le traitement des bétons à coffrage lisse coulés en intérieur et extérieur avant application d'une couche d'enduit à base de plâtre, ciment ou d'autres types d'enduit à base de liants hydrauliques.

LIKACONTACT® peut être utilisée pour d'autres types de support (polystyrène, béton cellulaire...)

DOMAINE D'EMPLOI

SUPPORT:

- Le support doit être propre, sec et exempt de particules instables.
- La température d'application et du support doit être $\geq 5^{\circ}\text{C}$.

MISE EN OEUVRE:

- Produit prêt à l'emploi s'applique manuellement à l'aide d'un rouleau en peau de mouton ou mécaniquement.
- Bien mélanger le contenu du seau avant usage.
- Consommation de 300 à 400 g/m² suivant l'état de support.

PROJECTION:

- L'application de l'enduit doit être après 24 heures de l'application de couche d'accrochage.

NETTOYAGE DE MATÉRIELS:

- Les outils sont nettoyés immédiatement après application avec de l'eau.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Liquide thixotrope jaunâtre
Densité	1.40 KG/L

CONDITIONNEMENT

Estagon de 20 KG

STOCKAGE

12 mois en emballage d'origine, fermé à l'abri de l'humidité, sans contact direct avec le sol et protéger du gel.

NB: Les valeurs des caractéristiques techniques sont des valeurs statistiques moyennes qui peuvent être mises à jours sans préavis.
Ce document est non contractuel, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de dommage provenant d'une utilisation non appropriée de ce produit .



LIKA FINO

ENDUIT EN PLÂTRE BLANC

Fabriqué à partir de gypse naturel de pureté supérieur à 90 %.

DOMAINE D'EMPLOI

Enduit de finition destiné à finir le plâtre à projeter. FINO s'applique sur l'enduit encore humide au maximum 48h après la projection.

Gâchage mécanique à l'aide d'un malaxeur.

Application manuelle à l'aide d'une lisseuse en inox en 2 passes croisées à 30 min d'intervalle.

CARACTERISTIQUES

Consommation	Environ 500g/m ² .
Taux de gâchage	Eau/plâtre : environ 50% soit de 12 à 13 L d'eau pour un sac de 25 kg.
Conformité à la norme	NF EN 13279-1; NT 47-66-1
Résistance en flexion	> 1 Mpa
Résistance en compression	> 2 Mpa
Temps de prise	1h 15mn
Certificat CE	2016/4 LIKA FINO

MISE EN ŒUVRE

Type de produit	Enduit de finition
Documents de mise en œuvre	DTU 25-1 ; NT 47-89
Temps total	environ 1h15
Finition	Lissage avec talocheuse
Classification	Enduit de finition C 6

STOCKAGE

Stocké dans un local au sec, sans contact avec le sol. Pour protéger le produit pendant son utilisation, les sacs ouverts ou partiellement utilisés devront être soigneusement repliés.



Enduit de finition classe C6/20/2
Réaction au feu : A1
Isolation contre le bruit aérien direct : NPD
Résistance thermique : NPD



LIKA FINO+

ENDUIT EN PLÂTRE BLANC

Fabriqué à partir de gypse naturel de pureté supérieur à 90 %.

DOMAINE D'EMPLOI

Enduit de finition destiné à finir le plâtre à projeter. FINO+ s'applique sur l'enduit sec.

Gâchage mécanique à l'aide d'un malaxeur.

Application manuelle à l'aide d'une lisseuse en inox en 2 passes croisées à 30 mn d'intervalle.

CARACTERISTIQUES

Consommation	Environ 500g/m ² .
Taux de gâchage	Eau/plâtre : environ 50% soit de 12 à 13 L d'eau pour un sac de 25 kg.
Conformité à la norme	NF EN 13279-1; NT 47-66-1
Résistance en flexion	> 1 Mpa
Résistance en compression	> 2 Mpa
Temps de prise	1h 15mn
Certificat CE	2016/5 LIKA FINO+

MISE EN ŒUVRE

Type de produit	Enduit de finition
Documents de mise en œuvre	DTU 25-1 ; NT 47-89
Temps total	environ 1h15
Finition	Lissage avec talocheuse
Classification	Enduit de finition C 6

STOCKAGE

Stocké dans un local au sec, sans contact avec le sol. Pour protéger le produit pendant son utilisation, les sacs ouverts ou partiellement utilisés devront être soigneusement repliés.



Enduit de finition classe C6/20/2
Réaction au feu : A1
Isolation contre le bruit aérien direct : NPD
Résistance thermique : NPD



LIKA MULTIFONCTIONS

plâtre manuel blanc

Est un plâtre manuel blanc, produit à partir de gypse pur naturel, de cuisson et traitements appropriés.

DOMAINE D'EMPLOI

- Enduitage des briques
- Montage des briques des cloisons intérieures et doublages
- Rebouchages des saignées
- Scellement des boîtiers électriques
- Fixation des cornières d'angles et guides de plafonnage



CARACTERISTIQUES

	ENDUITAGE	BRIQUETAGE	REBOUCHAGE ET SCELLEMENT
Consommation Kg/m ² /cm	8	-	-
Taux de gâchage	100%	50%	50%
Conformité à la norme	NF EN 13279-1; NT 47-66-1	NF EN 13279-1; NT 47-66-1	-
Résistance en flexion	> 1 Mpa	-	-
Résistance en compression	> 2 Mpa	> 2 Mpa	-
Conductivité thermique (l = W/m.K)	0,39	-	-

MISE EN ŒUVRE

	ENDUITAGE	BRIQUETAGE	REBOUCHAGE ET SCELLEMENT
Type de produit	monocouche	-	-
Documents de mise en œuvre	DTU 25-1 ; NT 47-89	DTU 25-1 ; NT 47-89	-
Temps total	45 à 60 mn	30 mn	30 mn
Finition	Finition avec la même gâchée	-	-
Dureté superficielle sur enduit sec	> 60 unité Shore C	> 60 unité Shore C	-
Classification	Plâtre de construction B1	Plâtre à briqueter C2	-

STOCKAGE

Stocké dans un local au sec, sans contact avec le sol. Pour protéger le produit pendant son utilisation, les sacs ouverts ou partiellement utilisés devront être soigneusement repliés.

NB: Les valeurs des caractéristiques techniques sont des valeurs statistiques moyennes qui peuvent être mises à jours sans préavis. Ce document est non contractuel, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de dommage provenant d'une utilisation non appropriée de ce produit.



LIKA PAP1

PLÂTRE Â PROJETER

Fabriqué à partir de gypse naturel de pureté supérieur à 90%.

DOMAINE D'EMPLOI

Réalisation des enduits sous couche intérieurs à l'aide d'une machine à projeter le plâtre.

CARACTERISTIQUES

Consommation (Kg/m ² /cm)	11,5
Taux de gâchage	À consistance
Conformité à la norme	NF EN 13279-1; NT 47-66-1
Résistance en flexion	> 2 Mpa
Résistance en compression	> 6 Mpa
Conductivité thermique (l = W/m.K)	0,43

MISE EN ŒUVRE

Type de produit	Sous couche
Documents de mise en œuvre	DTU 25-1 ; NT 47-89
Temps de coupage	Environ 2h
Finition	À l'aide du LIKA FINO (sous couche humide) ou LIKA FINO+ (sous couche sèche)
Dureté superficielle sur enduit sec	> 80 unité Shore C
Classification	Plâtre de construction à dureté superficielle renforcée B7

STOCKAGE

Stocké dans un local au sec, sans contact avec le sol. Pour protéger le produit pendant son utilisation, les sacs ouverts ou partiellement utilisés devront être soigneusement repliés.



LIKA TROPICAL PAP3

PLÂTRE À PROJETER ALLÉGÉ

Fabriqué à partir de gypse naturel de pureté supérieur à 90%.

DOMAINE D'EMPLOI

Réalisation des enduits monocouche intérieurs à l'aide d'une machine à projeter le plâtre.

CARACTERISTIQUES

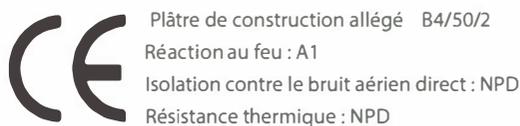
Consommation Kg/m ² /cm	9,5
Taux de gâchage	À consistance
Conformité à la norme	NF EN 13279-1; NT 47-66-1
Résistance en flexion	> 1 Mpa
Résistance en compression	> 2 Mpa
Conductivité thermique (l = W/m.K)	0,3
Certificat CE	2017/1 LIKA TROPI LIKA PAP3

MISE EN ŒUVRE

Type de produit	Monocouche
Documents de mise en œuvre	DTU 25-1 ; NT 47-89
Temps total	Environ 3h
Finition	Frotasse et lissage à la crème
Dureté superficielle sur enduit sec	> 65 unité Shore C
Classification	Plâtre de construction allégé B4

STOCKAGE

Stocké dans un local au sec, sans contact avec le sol. Pour protéger le produit pendant son utilisation, les sacs ouverts ou partiellement utilisés devront être soigneusement repliés.



NB: Les valeurs des caractéristiques techniques sont des valeurs statistiques moyennes qui peuvent être mises à jours sans préavis.
Ce document est non contractuel, aucune responsabilité ne peut être acceptée de notre part en cas de dommage provenant d'une utilisation non appropriée de ce produit.



LIKA PAP11

PLATRE A PROJETER

Fabriqu   à partir de gypse naturel de pureté supérieur à 90%.

DOMAINE D'EMPLOI

Réalisation des enduits sous couche intérieurs à l'aide d'une machine à projeter le plâtre.

CARACTERISTIQUES

Consommation (Kg/m ² /cm)	11,5
Taux de gâchage	à consistance
Conformité à la norme	NF EN 13279-1; NT 47-66-1
Résistance en flexion	> 2 Mpa
Résistance en compression	> 6 Mpa
Conductivité thermique (l = W/m.K)	0,39

MISE EN ŒUVRE

Type de produit	Sous couche
Documents de mise en œuvre	DTU 25-1 ; NT 47-89
Temps de coupage	Environ 1h
Temps total	2h
Finition	à l'aide du LIKA FINO
Dureté superficielle sur enduit sec	> 80 unité Shore C
Classification	Plâtre de construction à dureté superficielle renforcée B7

STOCKAGE

Stocké dans un local au sec, sans contact avec le sol. Pour protéger le produit pendant son utilisation, les sacs ouverts ou partiellement utilisés devront être soigneusement repliés.



Plâtre de construction à dureté superficielle renforcée B7/50/6
 Réaction au feu : A1
 Isolation contre le bruit aérien direct : NPd
 Résistance thermique : NPd



LIKA PAP2

PLÂTRE A PROJETER ALLEGE

Fabriqué à partir de gypse naturel de pureté supérieur à 90%.

DOMAINE D'EMPLOI

Réalisation des enduits sous couche et monocouche intérieurs à l'aide d'une machine à projeter le plâtre.

CARACTERISTIQUES

Consommation Kg/m ² /cm	10,5
Taux de gâchage	À consistance
Conformité à la norme	NF EN 13279-1; NT 47-66-1
Résistance en flexion	> 2 Mpa
Résistance en compression	> 6 Mpa
Conductivité thermique (l = W/m.K)	0,39
Certificat CE	2016/3 LIKA PAP2

MISE EN ŒUVRE

Type de produit	Sous couche ou monocouche
Documents de mise en œuvre	DTU 25-1 ; NT 47-89
Temps de coupage	3h
Temps total	3h 30mn
Finition	À l'aide du LIKA FINO ou pour l'application monocouche, frotasse et lissage à la crème.
Dureté superficielle sur enduit sec	> 80 unité Shore C
Classification	Plâtre de construction à dureté superficielle renforcée B7

STOCKAGE

Stocké dans un local au sec, sans contact avec le sol. Pour protéger le produit pendant son utilisation, les sacs ouverts ou partiellement utilisés devront être soigneusement repliés.



Plâtre de construction à dureté superficielle renforcée B7/50/6
Réaction au feu : A1
Isolation contre le bruit aérien direct : NPD
Résistance thermique : NPD